

LICEO SCIENTIFICO STATALE  
A. RIGHI-CESENA

Prot. 0001717 del 10/04/2019  
C27-c (Uscita)



**LICEO SCIENTIFICO "A. RIGHI"**  
Piazza Aldo Moro n.20 – 4752 CESENA  
tel. 0547/21047 - fax 0547/21289  
e-mail. [fops010006@istruzione.it](mailto:fops010006@istruzione.it)  
web [www.liceorighicesena.gov.it](http://www.liceorighicesena.gov.it)  
PEC: [fops010006@pec.istruzione.it](mailto:fops010006@pec.istruzione.it)



### Summer Camp Cesenatico 08-14 Giugno 2019

Premesso che il Comitato Tecnico Scientifico riunitosi a Roma, presso l'Istituto Salvini, il giorno 19 marzo u.s., presenti i membri componenti e la Dott.ssa Alessandra Varriale per la Cambridge, ha validato ed approvato l'indagine di mercato e l'organizzazione esplorata per il Summer Camp 2019,

in ALBO di noti.

NO. DOCENTI/FAMIGLIE/STUDENTI

12.04.2019

Il Funzionario

si comunica

che IL SUMMER CAMP 2019 si svolgerà

presso la struttura Ostello sul Mare, sita in zona Valverde di Cesenatico, Viale Carducci 181, con **arrivo** previsto nel pomeriggio del sabato **8 giugno** e **partenza**, per il ritorno, dopo il pranzo del venerdì **14 giugno**.

### ADESIONI

Potranno partecipare gli alunni degli Istituti della Rete Scuole Cambridge Italiana che ne facciano domanda attraverso il modulo di partecipazione allegato da inviare a "Liceo Righi" Cesena - [ufficioaffarigenerali@liceorighi.it](mailto:ufficioaffarigenerali@liceorighi.it)

Saranno accolte le domande, **secondo l'ordine di arrivo, fino al numero massimo di 190 studenti**, del cui comportamento sono responsabili i rispettivi accompagnatori incaricati dalla scuola di provenienza, secondo le norme di legge relative alla sorveglianza, della quale - si ribadisce- questo ente organizzatore **non è responsabile**.

Non saranno accolte domande oltre **le ore 10 del 4 maggio**.

Gli Istituti, i cui studenti potranno partecipare, riceveranno comunicazione dall'Istituto organizzatore entro il 6 maggio e provvederanno al versamento di un totale € 285,00 per studente, (€ 201,00 per soggiorno in camera multipla, € 59,00 per i costi dell'attività e del materiale didattico, € 25,00 per ingresso e laboratori al parco di Mirabilandia), da effettuarsi entro il **13 maggio**, tramite bonifico sul conto di

**Tesoreria TU 312007 Cassa di Risparmio di Ravenna.**

**oppure IBAN: IT 16 B 06270 13199 T20990000739**

**con la seguente CAUSALE: Summer Camp Cesenatico 2019.**



Il soggiorno del docente accompagnatore (€ 201,00), l'eventuale supplemento per la camera singola (€12,00) sono di spettanza della scuola di provenienza e **da versare direttamente alla struttura ospitante**

Si precisa che le gratuità concesse dalla struttura ospitante sono state utilizzate per mantenere invariata rispetto allo scorso anno la quota di partecipazione studente.

La quota partecipante non comprende:

- le spese di viaggio, la cui organizzazione sarà curata dalle singole scuole;
- l'eventuale compenso del/i docente/i accompagnatore/i che, spetterà alla scuola di provenienza;

## PROGRAMMA DELLA SETTIMANA

I partecipanti saranno accolti presso la struttura nel pomeriggio di sabato **8 giugno** con la consegna delle magliette e della borsa Cambridge del SUMMER CAMP 2019;

alle ore 17:30 si terrà il briefing d'accoglienza che prevede la presentazione

- dello staff della struttura,
- dei docenti madrelingua e dei docenti animatori,
- del programma delle giornate e della suddivisione degli studenti in classi.

I partecipanti, suddivisi in 8 classi, seguiranno nelle giornate del **9, 10, 11, 13 e 14 giugno** le lezioni afferenti ai seguenti Cambridge IGCSE:

- English as a second language
  - Geography
  - 2 materie scientifiche (individuata fra Maths e Biology)
- e, a scelta, un programma di sport o animazione (attività teatrale).

Il giorno **12 giugno**, con partenza alle ore 9 da Cesenatico e ritorno alle ore 19, gli studenti saranno accompagnati dai propri docenti al parco di Mirabilandia, per seguire le attività dei progetti didattici programmati guidati da esperti.

**Il viaggio avverrà su bus dedicati al gruppo ed è incluso nel costo del soggiorno.**

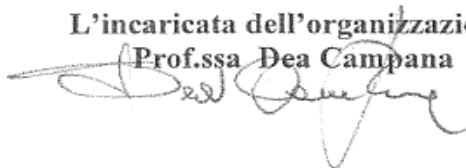
L'ingresso al Parco e l'attività didattica, della durata di 2 ore, **sono a carico del singolo studente per complessivi € 25,00.**

La mattinata del giorno **14 giugno** sarà dedicata alla premiazione delle attività sportive/animazione, alla consegna degli attestati e dei diplomi di merito ed infine ai saluti.

Dopo il pranzo è prevista la partenza.

Con l'auspicio che quanto è stato organizzato per la realizzazione del Summer Camp 2019 incontri il favore delle scuole della Rete Scuole Cambridge, si saluta cordialmente.

L'incaricata dell'organizzazione  
Prof.ssa Dea Campana



Il Dirigente Scolastico  
Prof.ssa Lorenza Prati





**LICEO SCIENTIFICO STATALE "A. RIGHI"**

**Piazza Aldo Moro n.20 - 47521 CESENA**

**Distretto 44 - codice FOPS010006**

**Cod. Fisc. 81008240400**

**Codice Univoco per fatturazione elettronica: UF287W**

**tel. 0547/21047 - fax 0547/21289**

**e-mail. [fops010006@istruzione.it](mailto:fops010006@istruzione.it) - web [www.liceorighicesena.edu.it](http://www.liceorighicesena.edu.it)**

**PEC: [fops010006@pec.istruzione.it](mailto:fops010006@pec.istruzione.it)**



## DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL SUMMER CAMP 08/14 GIUGNO 2019

L'ISTITUTO

con sede in

via

aderente alla Rete Cambridge International Examination

CHIEDE

di partecipare all'esperienza Summer Camp 2019, che si terrà a Cesenatico dal 08 al 14 giugno, presso la struttura "Ostello sul Mare" in zona Valverde di Cesenatico, con

numero alunni: .....

numero accompagnatori: .....

i cui nominativi saranno comunicati successivamente all'individuazione degli Istituti partecipanti, come da comunicazione prot. n. 1717/C27c del 10/04/2019

IL DIRIGENTE SCOLASTICO